

**RELATÓRIO TÉCNICO**

**128 045 - 205**

**24 de maio de 2012**

**Valmir**

**Ensaio de resistência e classificação por abrasão em piso laminado de alta  
resistência**

**CLIENTE**

**Valmir Ramos Revestimentos**

**UNIDADE RESPONSÁVEL**

**Centro de Tecnologia de Recursos Florestais  
Laboratório de Madeira e Produtos Derivados**

## RESUMO

Foi encaminhada a este Instituto pelo cliente uma amostra de piso laminado melamínico de alta resistência codificada no IPT como LMPD-0781-12, com dimensões nominais de 1212 mm x 296 mm x 8,30 mm.

Para este material foi solicitado o ensaio de determinação da resistência e classificação por abrasão, segundo a norma NBR 14 833-1:2009 - Revestimento de pisos laminados melamínicos de alta resistência: Parte 1: Requisitos, características, classes e métodos de ensaio.

A partir dos resultados obtidos, pode-se concluir que a amostra ensaiada atende ao requisito de resistência à abrasão na classe AC 3, de acordo com a norma NBR 14 833-1:2009.

## RELATÓRIO TÉCNICO N° 128 045– 205

**Título: Ensaio de resistência e classificação por abrasão em piso laminado de alta resistência.**

### 1 INTRODUÇÃO

O cliente encaminhou a este Instituto uma amostra em embalagem devidamente lacrada de piso laminado melamínico de alta resistência, da marca FORTHFLOOR. Para este material foi solicitado o ensaio de determinação da resistência e classificação por abrasão, segundo a norma NBR 14 833-1:2009 - Revestimento de pisos laminados melamínicos de alta resistência: Parte 1: Requisitos, características, classes e métodos de ensaio.

Para a execução deste serviço foi emitido o orçamento IPT N° 3011/12 de 26 de abril de 2012, aprovado pelo cliente em 3 de maio de 2012.

Segundo declarado pelo cliente, o mesmo é legítimo proprietário da marca, com registro no INPI, e detém todos os direitos autorais de patente e respectiva responsabilidade por todas as questões legais que envolvem este produto no Brasil.

### 2 CARACTERIZAÇÃO, IDENTIFICAÇÃO E RECEBIMENTO

A codificação e as características da amostra recebida no laboratório em 3 de maio de 2012 são apresentadas no Quadro 1.

**Quadro 1 – Características e identificação da amostra.**

| <b>Código IPT</b>                  | <b>Descrição do material pelo cliente</b>                    | <b>Dimensões nominais (mm)</b> | <b>Número de placas</b> |
|------------------------------------|--|--------------------------------|-------------------------|
| LMPD-0781-12/1 a<br>LMPD-0781-12/6 | FORTHFLOOR ACUSTIC<br>HOME, Lote 27 – Cor: Patina<br>alphina | 1212 x 296 x 8,30              | 6                       |

A Foto 1 ilustra a impressão da marca na amostra recebida, evidenciando que trata-se de piso laminado FORTHFLOOR, linha ACUSTIC HOME.



**Foto 1** – Amostra de piso laminado FORTHFLOOR linha ACUSTIC HOME recebida no laboratório.

A Foto 2 apresenta a lateral da embalagem da amostra de piso laminado melamínico onde estão impressas as informações do produto. Nela estão apresentados os códigos do sistema de classificação para categorias de utilização, sendo que o número “23” descreve o nível de uso residencial de tráfego alto e o número “31” descreve o nível de uso comercial de tráfego baixo; a dimensão nominal “1212 mm x 296 mm x 8,30 mm”; a marca “FORTHFLOOR” e a linha do produto “ACUSTIC HOME”; a cor ou padrão “PATINA ALPHINA”; a classe de abrasão “AC 3”; a data de início de produção do lote “2011/12/26” (Ano/mês/dia) e o número de Lote “27”.

Na contraface de uma placa, retirada ao acaso da embalagem, constam as seguintes informações impressas: marca comercial “FORTHFLOOR”, linha “ACUSTIC HOME”, classe de abrasão “AC 3”, país de origem “CHINA”, data de fabricação “2011/12/26” (ano/mês/dia), hora de fabricação “15:23:24” e número de lote “27”.



**Foto 2** – Informações impressas na embalagem da amostra recebida: códigos do sistema de classificação para categorias de utilização, dimensão nominal, marca, linha, cor ou padrão, classe de abrasão, data e número do lote.

### 3 MÉTODOS UTILIZADOS

O ensaio para a **determinação da resistência e classificação por abrasão** foi realizado segundo o método descrito no Anexo I da norma NBR 14 833-1:2009 – Revestimento de pisos laminados melamínicos de alta resistência: Parte 1: Requisitos, características, classes e métodos de ensaio.

Antes dos ensaios, a amostra foi estabilizada em sala climatizada à temperatura de  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$  e umidade relativa do ar de  $(50 \pm 5)\%$  até atingir massa constante.

### 4 RESULTADOS

Os resultados do ensaio de resistência à abrasão, realizado no período de 3 a 14 de maio de 2012, são apresentados na Tabela 1.

**Tabela 1** – Resultado do ensaio de resistência à abrasão.  
Placa ensaiada: LMPD-0781-12/5.

| Corpo de prova | Ponto inicial de desgaste ou IP<br>(nº de rotações) |
|----------------|---|
| 1              | 2700  |
| 2              | 2350  |
| 3              | 2400  |
| Média          | 2483  |

**Requisito mínimo especificado em norma<sup>1</sup>**

| Classe de abrasão | Ponto inicial de desgaste ou IP<br>(nº de rotações) |
|-------------------|---|
| AC 3              | IP ≥ 2000   |

**Obs.:** 1 – Requisito especificado na tabela do item 1.6 da norma ABNT NBR 14 833-1:2009. A classe de abrasão AC 3 é indicada para uso residencial de tráfego alto e uso comercial de tráfego baixo.

## 5 CONCLUSÕES

A partir dos resultados obtidos, pode-se concluir que a amostra ensaiada atende ao requisito de resistência à abrasão na classe AC 3, de acordo com a norma NBR 14 833-1:2009 – Revestimento de pisos laminados melamínicos de alta resistência: Parte 1: Requisitos, características, classes e métodos de ensaio.

## 6 OBSERVAÇÕES

"Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente à amostra ensaiada. Os resultados deste documento não podem ser utilizados para fins promocionais. A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração".

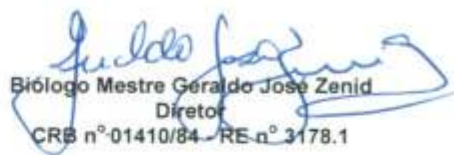
São Paulo, 24 de maio de 2012.

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS  
Laboratório de Madeira e Produtos Derivados



Arquiteta Mestre Fabíola Margoth Zambrano Figueroa  
Assistente de pesquisa  
CAU nº 74842-0 - RE nº 8499.6

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS



Biólogo Mestre Geraldo José Zenid  
Diretor  
CRB nº 01410/84 - RE nº 3178.1

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS  
Laboratório de Madeira e Produtos Derivados



Mestre em Ciência e Tecnologia de Madeiras  
Maria José de A. C. Miranda  
Responsável pelo Laboratório  
CRA nº 15245 - RE nº 6121.8

## EQUIPE TÉCNICA

### Laboratório de Madeira e Produtos Derivados

Takashi Yojo – Engenheiro civil, Dr.

Fabiola Margoth Zambrano Figueroa – Arquiteta, Mestre

### Equipe Competitividade

Paulo de Assis – Técnico

Zinaldo Ferreira Dias - Técnico

### Apoio Administrativo

### Equipe Zênega

Valéria de Oliveira - Secretária