

**RELATÓRIO TÉCNICO**  
**129 265 - 205**  
**16 de agosto de 2012**  
**Valmir**

**Ensaio de determinação da resistência e classificação por abrasão em piso laminado de alta resistência**

**CLIENTE**  
**Valmir Ramos Revestimentos**

**UNIDADE RESPONSÁVEL**  
**Centro de Tecnologia de Recursos Florestais**  
**Laboratório de Madeira e Produtos Derivados**

## RESUMO

Foi encaminhada a este Instituto pelo cliente uma amostra de piso laminado melamínico de alta resistência codificada no IPT como LMPD-1212-12, com dimensões nominais de 1212 mm x 193 mm x 8,30 mm.

Para este material foram solicitados os ensaios para a determinação da resistência e classificação por abrasão, segundo a norma NBR 14 833-1:2009 - Revestimento de pisos laminados melamínicos de alta resistência: Parte 1: Requisitos, características, classes e métodos de ensaio.

A partir dos resultados obtidos, pode-se concluir que a amostra ensaiada atende aos requisitos de resistência à abrasão na classe AC 3, de acordo com a norma NBR 14 833-1:2009.

## RELATÓRIO TÉCNICO N° 129 265 – 205

**Título: Ensaio de determinação da resistência e classificação por abrasão em piso laminado de alta resistência.**

### 1 INTRODUÇÃO

O cliente encaminhou a este Instituto uma amostra em embalagem devidamente lacrada de piso laminado de alta resistência, da marca FORTHFLOOR. Para este material foi solicitado o ensaio de determinação da resistência e classificação por abrasão, segundo a norma NBR 14 833-1:2009 - Revestimento de pisos laminados melamínicos de alta resistência. Parte 1: Requisitos, características, classes e métodos de ensaio, da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT).

Para a execução deste serviço foi emitido o orçamento IPT N° 4689/12 de 2 de julho de 2012, aprovado pelo cliente em 3 de julho de 2012.

Segundo declarado pelo cliente, o mesmo é legítimo proprietário da marca, com registro no INPI, e detém todos os direitos autorais de patente e respectiva responsabilidade por todas as questões legais que envolvem este produto no Brasil.

### 2 CARACTERIZAÇÃO, IDENTIFICAÇÃO E RECEBIMENTO

A codificação e as características da amostra recebida no laboratório em 3 de julho de 2012 são apresentadas no Quadro 1.

**Quadro 1 – Características e identificação da amostra.**

Código IPT	Descrição do material pelo cliente	Dimensões nominais (mm)	Número de placas
LMPD-1212-12/1 a LMPD-1212-12/8	FORTHFLOOR MASTER, Lote 44 – Cor: PATINA BLANC	1212 x 193 x 8,30	8

A Foto 1 ilustra a impressão da marca na amostra recebida, evidenciando que trata-se de piso laminado FORTHFLOOR, linha MASTER.



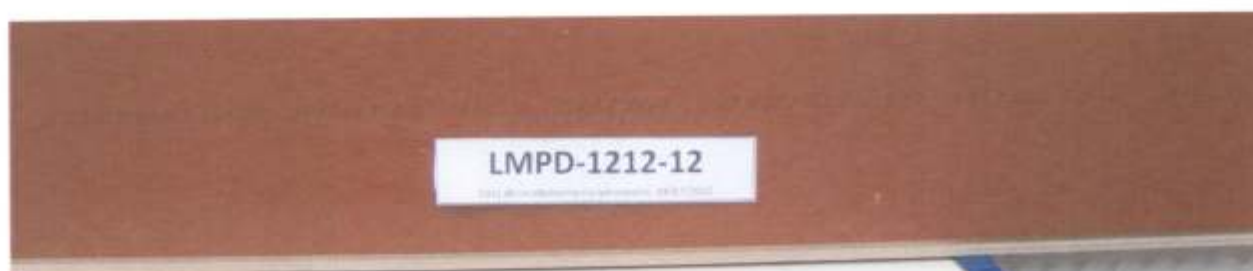
**Foto 1** – Amostra de piso laminado FORTHFLOOR linha MASTER recebida no laboratório.

A Foto 2 apresenta a lateral da embalagem da amostra de piso laminado melamínico onde estão impressas as informações do produto. Nela estão apresentados os códigos do sistema de classificação para categorias de utilização, sendo que o número “23” descreve o nível de uso residencial de tráfego alto e o número “31” descreve o nível de uso comercial de tráfego baixo; a dimensão nominal “1212 mm x 193 mm x 8,30 mm”; a marca “FORTHFLOOR” e a linha do produto “MASTER”; a cor ou padrão “PATINA BLANC”; a classe de abrasão “AC 3”; a data de início de produção do lote “2012/03/10” (Ano/mês/dia) e o número de lote “44”.

A Foto 3 apresenta as informações impressas no verso de uma placa retirada da amostra apresentando: marca comercial “FORTHFLOOR”, linha “MASTER”, classe de abrasão “AC 3”, país de origem “CHINA”, data de fabricação “2012/03/10” (ano/mês/dia), hora de fabricação “10:39:32” e número de lote “44”.



**Foto 2** – Informações impressas na embalagem da amostra recebida: códigos do sistema de classificação para categorias de utilização, dimensão nominal, marca, linha, cor ou padrão, classe de abrasão, data e número do lote.



**Foto 3** – Informações impressas no verso de uma placa retirada da amostra: marca comercial, linha, classe de abrasão, país de origem, data (ano/mês/dia), hora de fabricação e número de lote.

### 3 MÉTODOS UTILIZADOS

O ensaio para a **determinação da resistência e classificação por abrasão** foi realizado segundo o método descrito no Anexo I da norma NBR 14 833-1:2009.

Antes dos ensaios, a amostra foi estabilizada em sala climatizada à temperatura de  $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$  e umidade relativa do ar de  $(50 \pm 5)\%$  até atingir massa constante.

### 4 RESULTADOS

Os resultados do ensaio, realizado no período de 3 a 23 de julho de 2012, referentes à determinação da resistência e classificação por abrasão são apresentados na Tabela 1.

**Tabela 1 – Resultado do ensaio de resistência à abrasão.**  
Amostra: LMPD-1212-12/5.

Corpo de prova	Ponto inicial de desgaste ou IP (nº de rotações)
1	2900
2	2600
3	2800
Média	2767
<b>Requisito mínimo especificado em norma<sup>1</sup></b>	
Classe de abrasão	Ponto inicial de desgaste ou IP (nº de rotações)
AC 3	IP $\geq$ 2000

**Obs.:** 1 – Requisito especificado na tabela do item I.6 da norma ABNT NBR 14 833-1:2009. A classe de abrasão AC 3 é indicada para uso residencial de tráfego alto e uso comercial de tráfego baixo.

## 5 CONCLUSÕES

A partir dos resultados obtidos, pode-se concluir que a amostra ensaiada atende aos requisitos de resistência à abrasão na classe AC 3, de acordo com a norma NBR 14 833-1:2009.

## 6 OBSERVAÇÕES

"Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente à amostra ensaiada. Os resultados deste documento não podem ser utilizados para fins promocionais. A reprodução deste documento só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração".

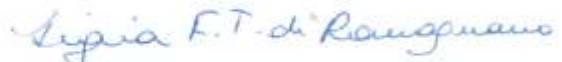
São Paulo, 16 de agosto de 2012.

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS  
Laboratório de Madeira e Produtos Derivados



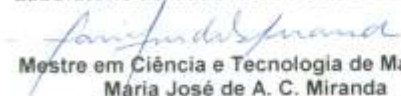
Arquiteta Mestre Fabiola Margoth Zambrano Figueroa  
Assistente de pesquisa  
CREA nº 5061909206 - RE nº 8499.6

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS



Ecóloga Mestre Ligia Ferrari Torella di Romagnano  
Diretora  
RE 8320.4

CENTRO DE TECNOLOGIA DE RECURSOS FLORESTAIS  
Laboratório de Madeira e Produtos Derivados



Mestre em Ciência e Tecnologia de Madeiras  
Maria José de A. C. Miranda  
Responsável pelo Laboratório  
CRA nº 15245 - RE nº 6121.8

## EQUIPE TÉCNICA

### Laboratório de Madeira e Produtos Derivados

Takashi Yojo – Engenheiro civil, Dr.

Fabiola Margoth Zambrano Figueroa – Arquiteta, Mestre

### Equipe Competitividade

Paulo de Assis – Técnico

Zinaldo Ferreira Dias - Técnico

### Apoio Administrativo

### Equipe Zênega

Valéria de Oliveira - Secretária